

FANtastic for the paper industry ... and the environment

Lower energy consumption, customer-friendly operation, compact design and long service life: Using FAN separators yields ideal results.



“Not only our know-how and the great product portfolio but also a well functioning network of agents, consisting of experts with years of expertise in the paper industry, is laying a healthy foundation for us as a popular supplier.”

Bernhard Schatte,
Sales & Marketing Manager
for cellulose and paper

«No solo nuestro saber hacer y la genial gama de productos, sino también una eficiente red de agentes compuesta por especialistas con años de experiencia en la industria papelera, nos procuran una buena base como proveedor preferido.»

Bernhard Schatte,
director de ventas y marketing
para celulosa y papel

FAN Separator offers the cellulose and paper industry an optimal product range: from the press screw separator PSS for the separation of fibrous waste water, the slurry press SPS for dewatering waste materials and the screw press BP for dewatering waste materials all the way to centrifugal separators, stirrers and pumps.

In comparison with typical screw or sieve belt presses, FAN separators generally achieve a much higher dry matter content in the solid – with simultaneously good waste water quality. This leads to an improved calorific value or to reduced transport and disposal costs if the material is landfilled. This is why investors in FAN products generally earn back their investment in just a few months.

In consideration of increasing resource scarcity, rising raw material prices and noticeable climate change, companies must act with a sense of responsibility

when it comes to waste – this also has an impact on the image of a company because customers want to know that their products are packaged in paper from environmentally friendly production. Any fear of additional operational expenses is unfounded as waste harbors a number of possi-

bilities that can be exploited. A philosophy that has long been understood, making it no surprise that FAN Separator GmbH enjoys an outstanding order volume and many satisfied new customers. From cellulose production to paper recycling, paper production or waste water



Left: The higher dry matter content in the solid brings with it a higher calorific value, among other aspects.

Above: FAN PSS 5.2-780 for fine rejects from material preparation at a paper factory





A leading producer of corrugated paperboard base stock in Croatia, DS Smith Belisce, recently invested in a FAN Beltec BP screw press and in FAN PSS separators for the dewatering of waste materials.

Un fabricante líder en papel soporte de cartón ondulado de Croacia, DS Smith Belisce, invirtió hace poco en una prensa espiral FAN Beltec BP, así como en separadores FAN PSS para el drenaje de residuos.

FANTástico para la industria papelera... y el medio ambiente

Bajo consumo energético, operación sencilla para los clientes, construcción compacta y elevada vida útil: el uso del separador FAN en la industria papelera da los mejores resultados.



FAN BP 601, pulper reject screw press at DS Smith Belisce

FAN BP 601, prensa espiral de material de rechazo del triturador en DS Smith Belisce

Izquierda: el mayor contenido seco en la materia sólida conlleva, entre otros, una mejor potencia calorífica.

Arriba: FAN PSS 5.2-780 para material de rechazo fino (residuos) del tratamiento de materiales de una fábrica de papel

treatment plants: The focus on FAN Separator lies on optimal results with low energy consumption, customer-friendly operation, compact design, high processing quality and long service life. To enhance your environmental profile AND your competitiveness! ●

El separador FAN ofrece a la industria papelera y de la celulosa una gama perfecta de productos, que va desde el separador de espirales a presión PSS para la separación de aguas residuales con contenido de fibras y la prensa de lodos SPS para el drenaje de lodos biológicos, pasando por la prensa espiral BP para el drenaje de sustancias residuales, hasta los separadores centrífugos, agitadores y bombas.

Además, los separadores FAN logran un contenido en seco mucho mayor en la materia sólida en comparación con las prensas de espirales o de cintas de tamizado convencionales, con al mismo tiempo una buena calidad del agua residual. Esto mejora la

potencia calorífica o, en caso de deposición del material, reduce los costes de transporte y eliminación. Por tanto, las inversiones en productos FAN se amortizan generalmente ya tras pocos meses.

En vista de una creciente escasez de residuos, el aumento de los precios de las materias primas y el patente cambio climático, las empresas deben actuar con responsabilidad medioambiental en lo referente a los residuos: esto influye también en la imagen de una empresa, puesto que los clientes quieren que sus productos estén embalados en papel de producción ecológica. Con todo, el miedo a gastos operativos adicionales no tiene fundamento,

puesto que en los residuos hay muchas posibilidades que vale la pena explorar. Una filosofía que se conoce desde hace tiempo y por eso no sorprende que FAN Separator GmbH pueda registrar una excelente cartera de pedidos y muchos clientes nuevos satisfechos. Tanto en la producción de celulosa, la preparación de papel de reciclaje, fabricación de papel o en plantas de limpieza de aguas residuales: el separador FAN se centra en los mejores resultados con un bajo consumo de energía, una operación sencilla para los clientes, una construcción compacta, elevada calidad de tratamiento y gran vida útil. ¡Así aumentan el perfil medioambiental Y la competitividad! ●