



WASTE WATER TREATMENT

# TAUCHMOTORRÜHRWERK MSXH

ZUR HOMOGENISIERUNG FLÜSSIGER MEDIEN



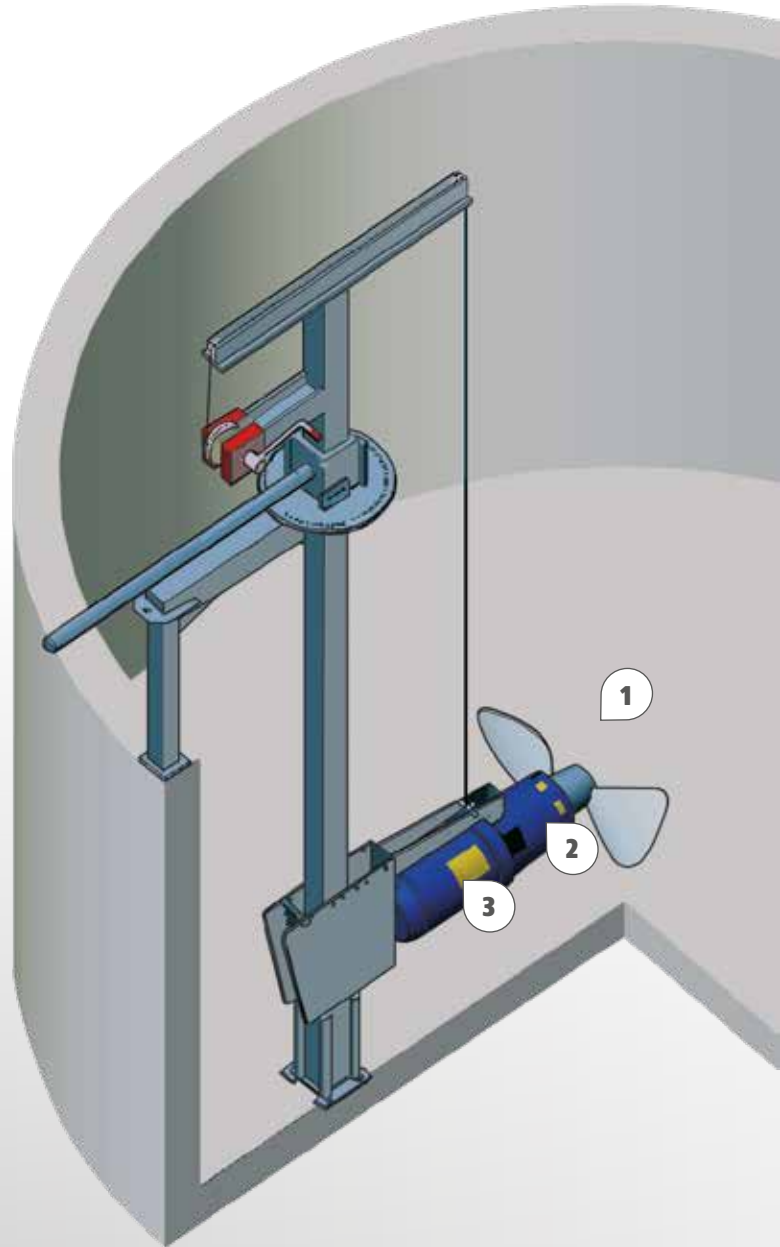
# TAUCHMOTOR- RÜHRWERK MSXH

Optimale Homogenisierung von flüssigen Medien in der Landwirtschaft, in Biogasanlagen, in Kläranlagen und im industriellen Bereich.

## DIE FAKTEN

- Hoher Wirkungsgrad
- Enorme Rührkraft
- Für alle Grubenformen
- Einfache Montage
- Tausendfach bewährt

**FAN**  
TAUCHMOTOR-  
RÜCKWERK  
MSXH



### Tauchmotor-Rührwerk mit Hebe- und Absenkvorrichtung

- geeignet für offene und geschlossene Behälter
- einfache Installation, Bedienung und Wartung
- aussteckbarer Hebegalgen
- Vierkant-Leitrohr 100/100 drehbar –rostfrei
- Stirnrad-Seilwinde, 900 kg Zuglast mit rostfreiem Seil, selbsthemmend
- Drehvorrichtung mit Arretier-Platte

## FAN Tauchmotorrührwerke lösen auch ihr Rührproblem.

### 1 Zweiblatt Schubpropeller

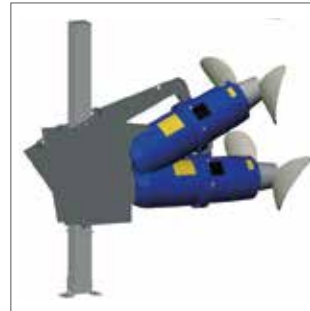
selbstreinigend, in Edelstahl-Ausführung, dank großem Durchmesser und spezieller Schubkante hoher Wirkungsgrad.

### 2 Planetenrad-Untersetzungsgetriebe

im Ölbad laufend, extrem starke Propeller-Welle mit Schrägrollen-Lager. Beim Planetengetriebe sind immer mehrere Zahnräder im Eingriff, die Räder sind gehärtet und geschliffen. Motor- und Propeller-Welle in gleicher Achsenebene ergeben eine strömungstechnisch elegante, schlanke Bauform.

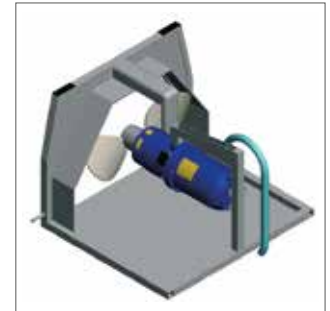
### 3 Drehstrom-Tauchmotor

Mit thermischen Motorschutz an der Wicklung, Gleitringdichtung im Ölbad laufend und Kabel in speziell robuster Ausführung mit Zugentlastung. Der Drehstrommotor des MSXH ist für höhere Umgebungstemperaturen ausgelegt. Er kann bis zu einer Mediumtemperatur von 65 °C eingesetzt werden.



### Neigungsverstellbare Führungskonsole

Durch die neigungsverstellbare Führungskonsole wird eine noch bessere Rührwirkung erzielt und damit eine schnellere Auflösung von Schwimm- und Sinkschichten.



### Rührtunnel

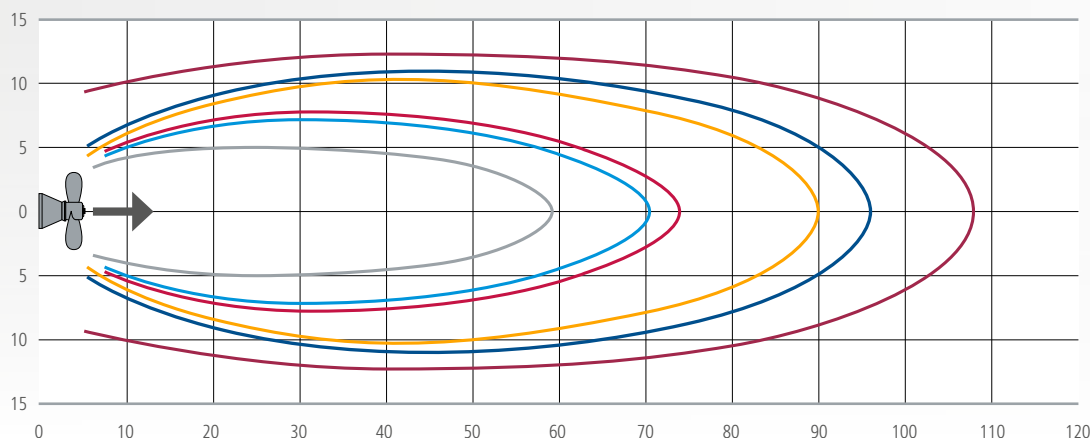
Rührtunnel mit rostfreiem Rahmen und Führungsschienen für Einsatz als Ringkanalmixer. Bodenlager im Sicherheitsseil.

## Technische Daten

| Modell                               | MSXH 5.5 | MSXH 7.5 | MSXH 8.6  | MSXH 11 | MSXH 12.6 | MSXH 15 |
|--------------------------------------|----------|----------|-----------|---------|-----------|---------|
| Leistung kW                          | 5,5      | 7,5      | 8,6       | 11      | 12,6      | 15      |
| Spannung V                           | 400      | 400      | 240 / 480 | 400     | 240 / 480 | 400     |
| Frequenz Hz                          | 50       | 50       | 60        | 50      | 60        | 50      |
| Umwälzleistung* m³/h                 | 2.800    | 3.600    | 3.900     | 5.200   | 5.700     | 6.800   |
| Grubenhalt* m³                       | 900      | 1.400    | 1.500     | 2.200   | 2.400     | 2.800   |
| Propeller mm                         | 550      | 600      | 550       | 665     | 600       | 750     |
| Propeller Drehzahl min <sup>-1</sup> | 315      | 315      | 378       | 304     | 378       | 315     |
| Gewicht kg                           | 175      | 195      | 195       | 205     | 205       | 225     |

\*1) abhängig vom Medium \*\*1) MSXH mit Temperaturklasse H (Mediumtemperatur 65 °C) und Dichtungssonde

## Strömungsbereich



Strömungsbereich in m bei 0,1 m/s – Werte gelten für Wasser.



# SEPARATOR

A BAUER GROUP COMPANY

## PRODUKTE AUS UNSEREM GÜLLEPROGRAMM



### MSXH

Tauchmotorrührwerk



### SEPARATOR SPS

Schlammpresseseparator für kommunales und industrielles Abwasser



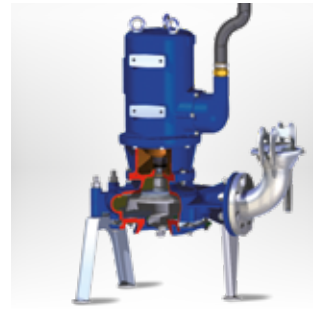
### SEPARATOR PSS

Pressschneckenseparator für Fest-Flüssig-Trennung



### SEPARATOR PLUG & PLAY

System für portable Gülle-Separation



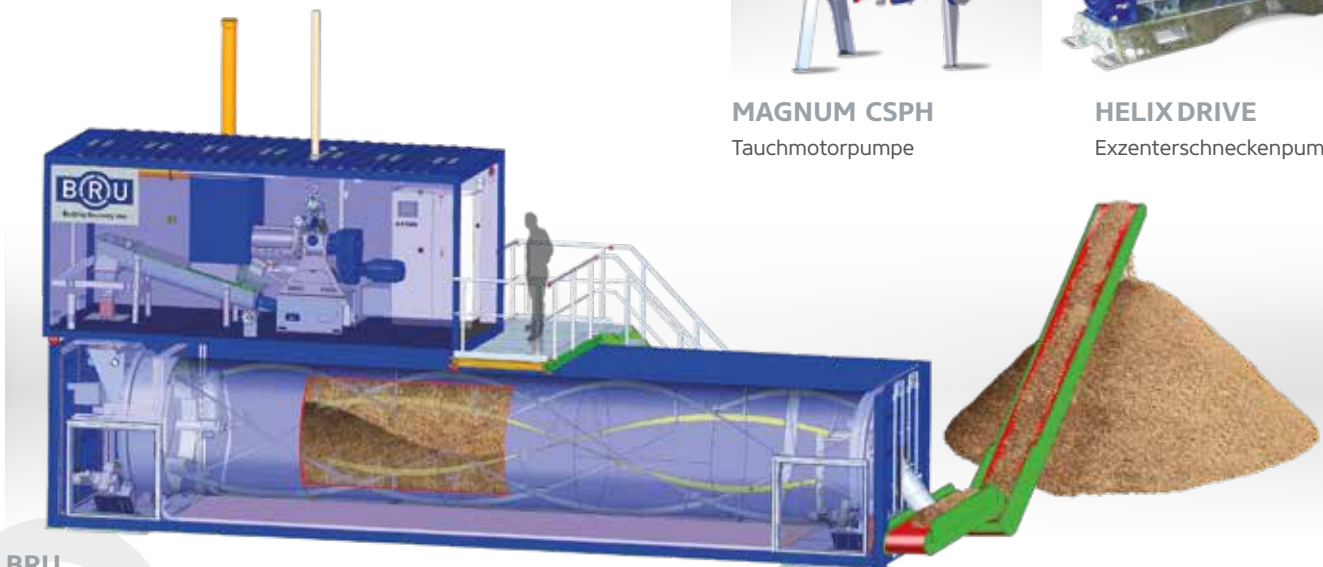
### MAGNUM CSPH

Tauchmotorpumpe



### HELIX DRIVE

Exzentrerschneckenpumpe



### BRU

Bedding Recovery Unit produziert frisches Bio-Einstreumaterial aus Gülle

## Ihr Händler

### FAN Separator GmbH

Bernecker Straße 5, 95509 Marktschorgast, Germany

**T** +49 9227 938-400

**F** +49 9227 938-444

**M** info@fan-separator.de

**W** www.fan-separator.de